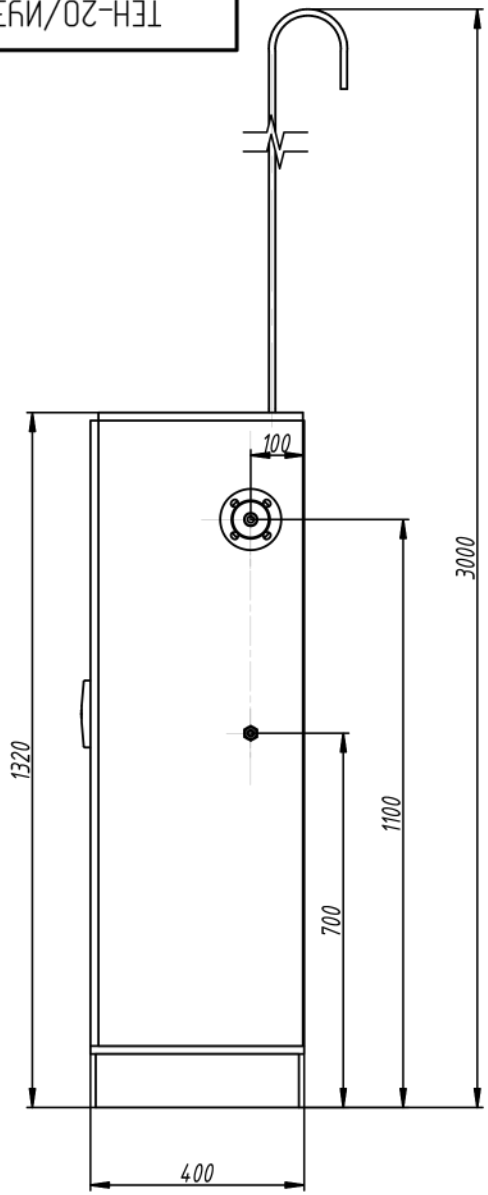
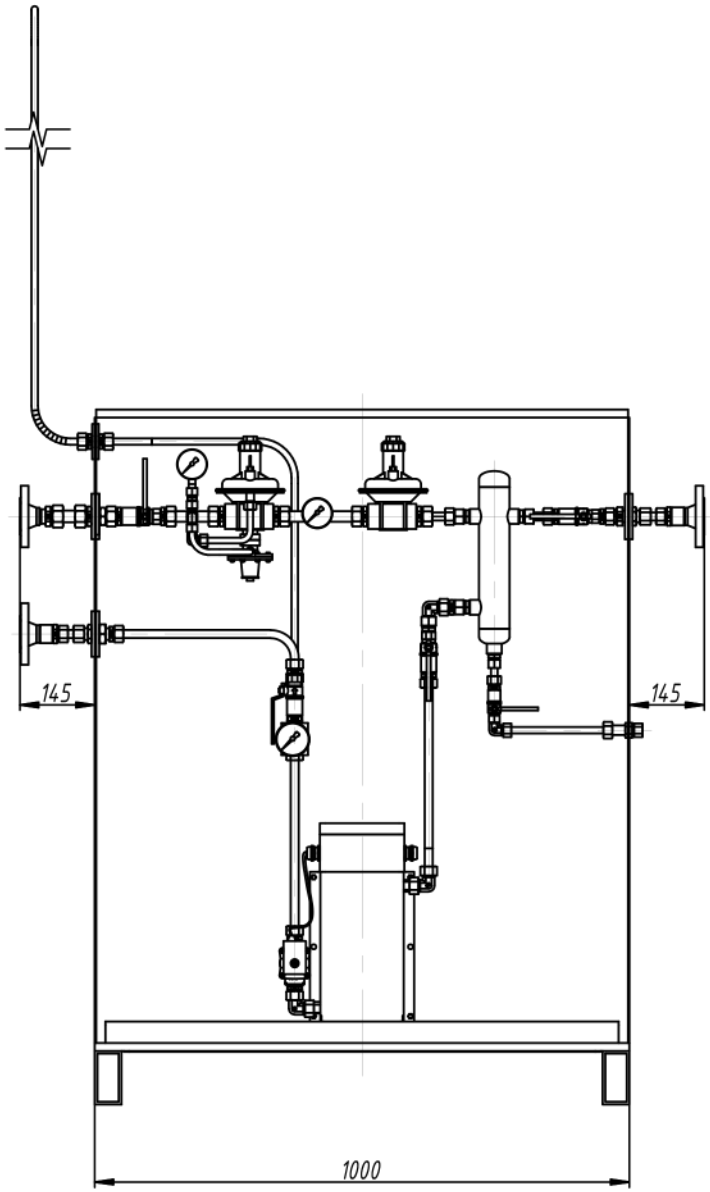
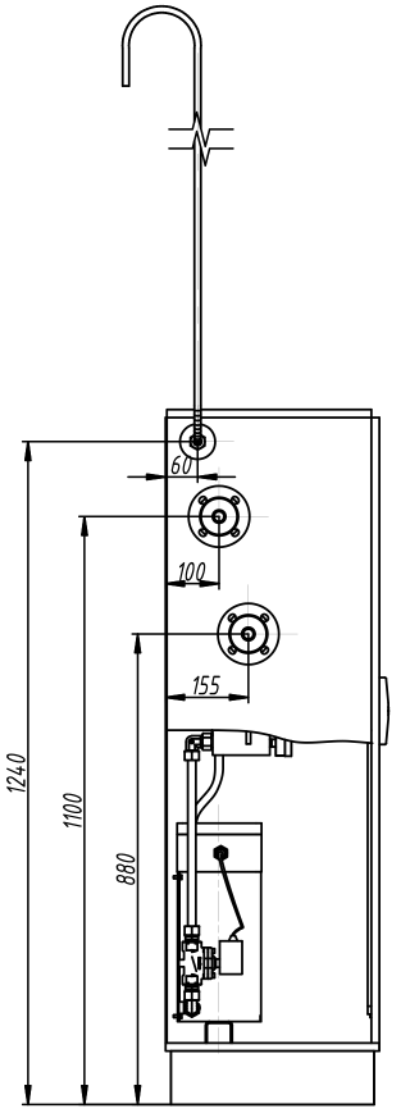
ТЕН-20/ИУЭС/НД







1. Сварочные работы выполнить в соответствии СНиП 3.05.02-88.
2. Операционный контроль в соответствии СНиП 3.01.01-85.
3. Брызги металла после сварки удалить.
4. Перед нанесением покрытия обеспечить защиту резьбовых и фланцевых поверхностей.
5. Крепежные элементы условно не показаны.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ТЕН-20/ИУЭС/НД

Испарительная установка
10-40 кг/ч
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1 : 10

Лист 1 | Листов 4

МК ПОБЕДА

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.