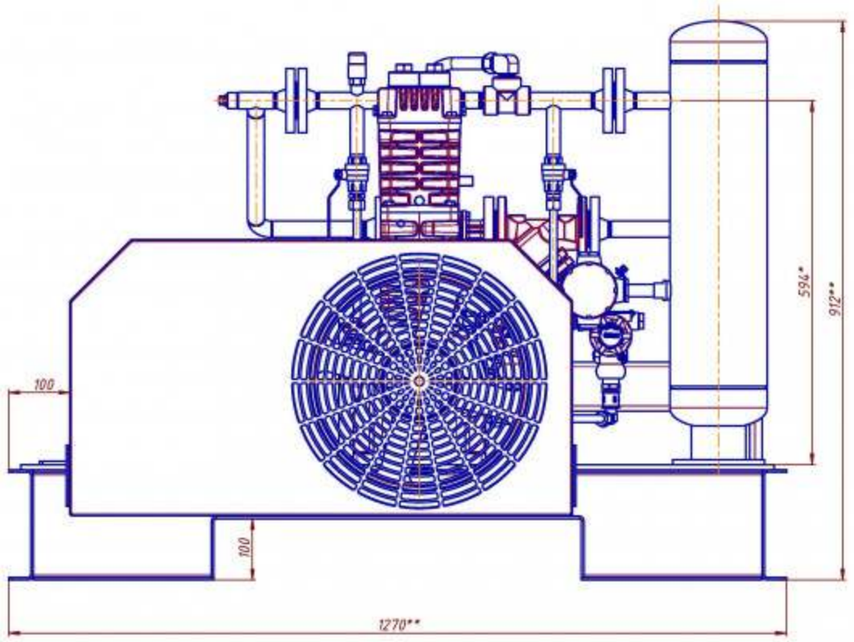
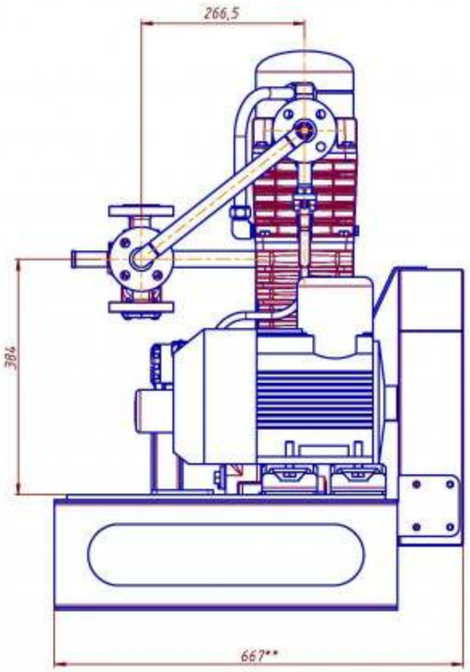
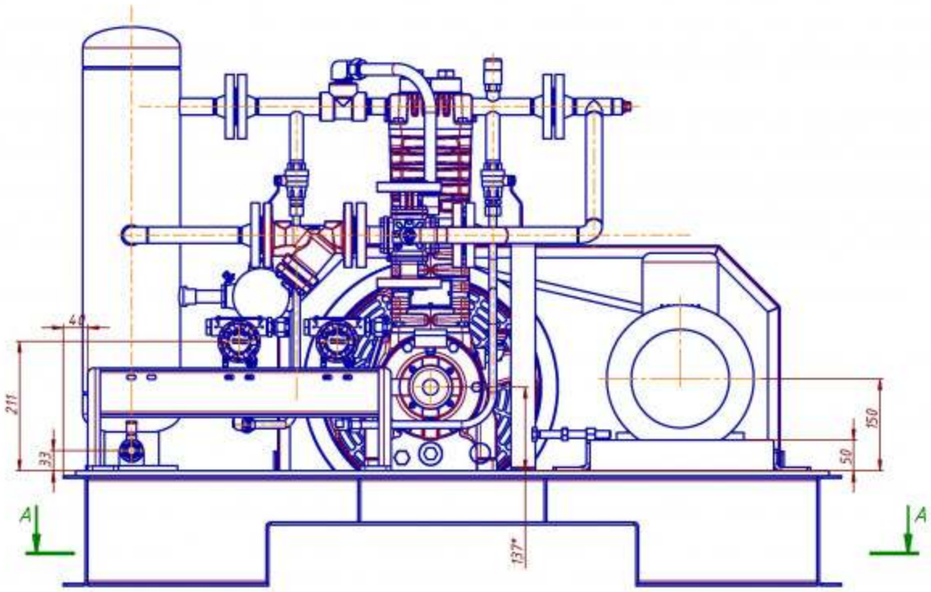
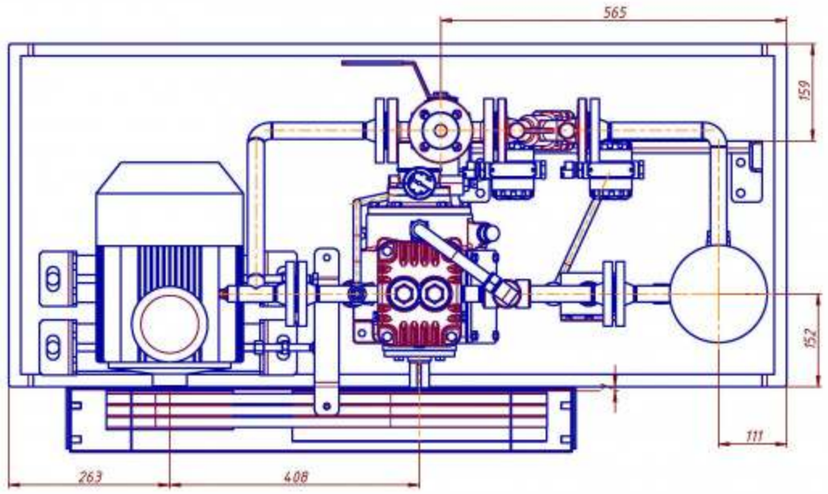
8070100.41.00000 BO

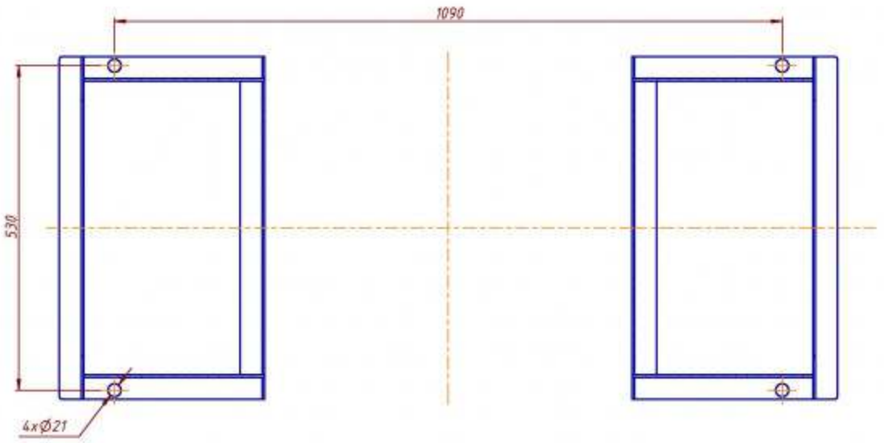






A–A (1 : 5)





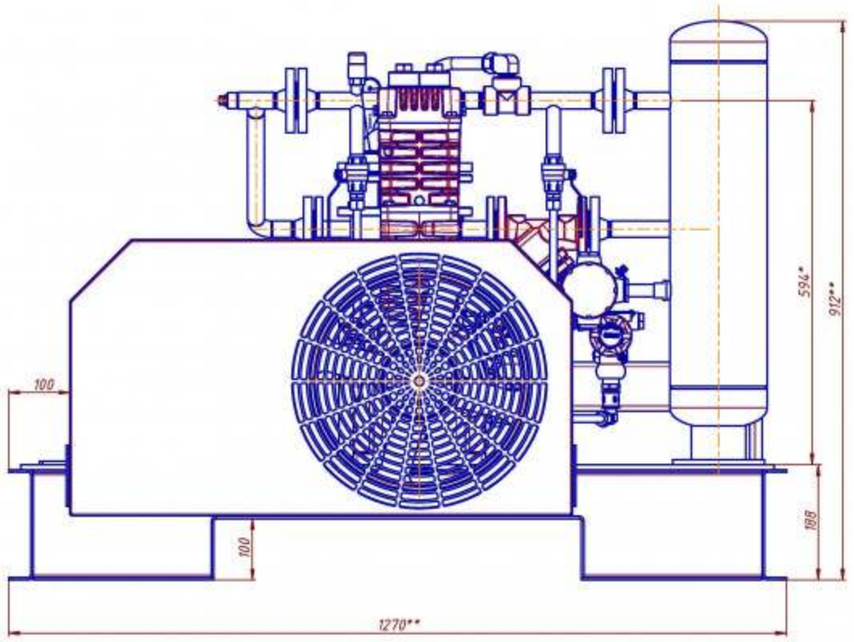
1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 081.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Комплектация компрессора Blackmer LB 081 манометрами,трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
6.Перед выполнением сборки 8070100.40.01000 BO Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.

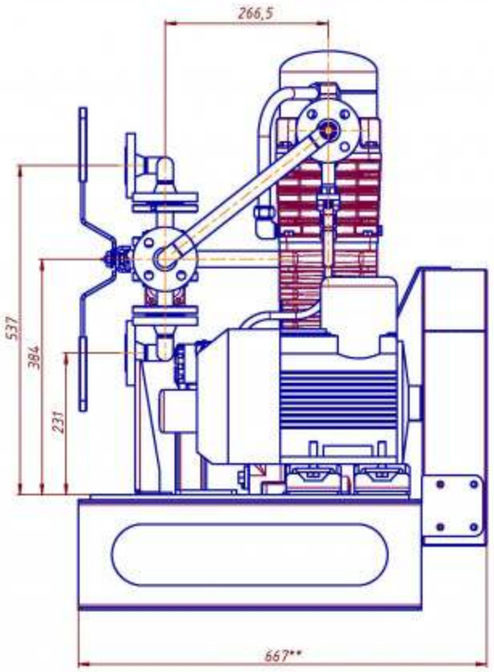
					8070100.41.00000 BO		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	1:5
Пров.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

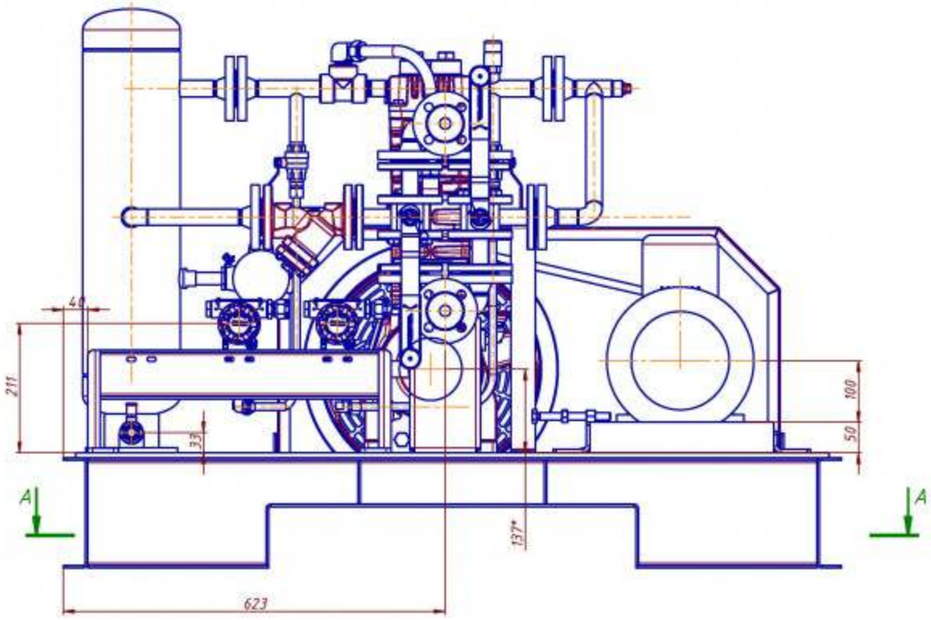
Копировал Формат А1

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

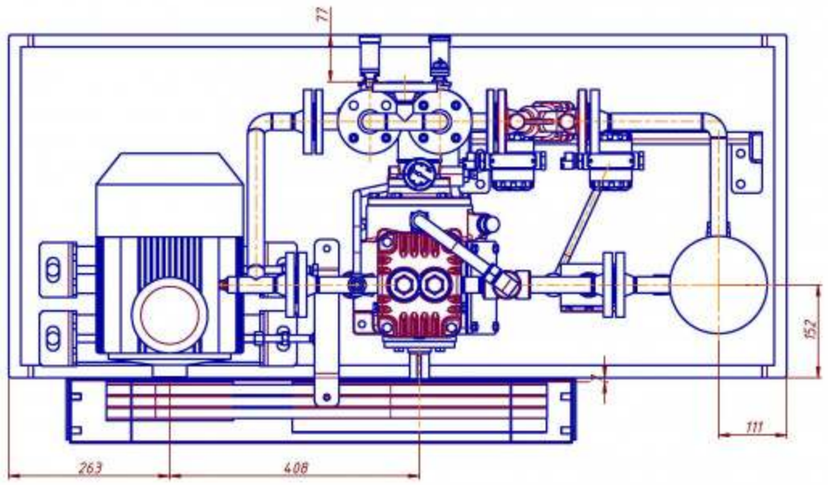
8070100.42.00000 ВО

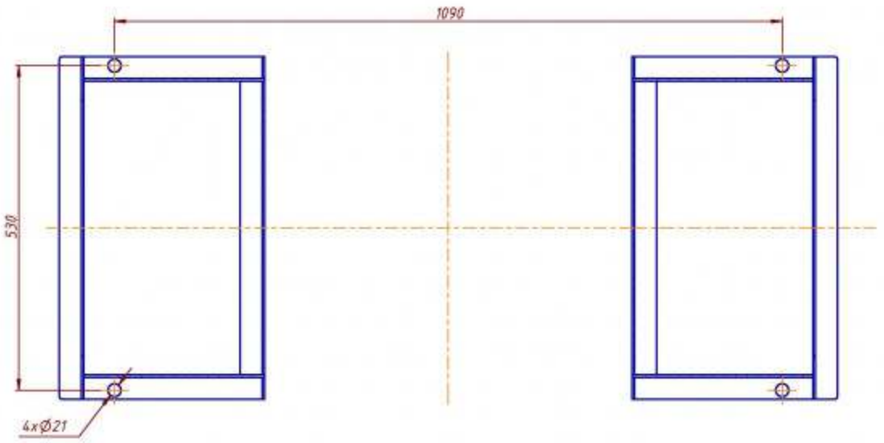






A–A (1 : 5)





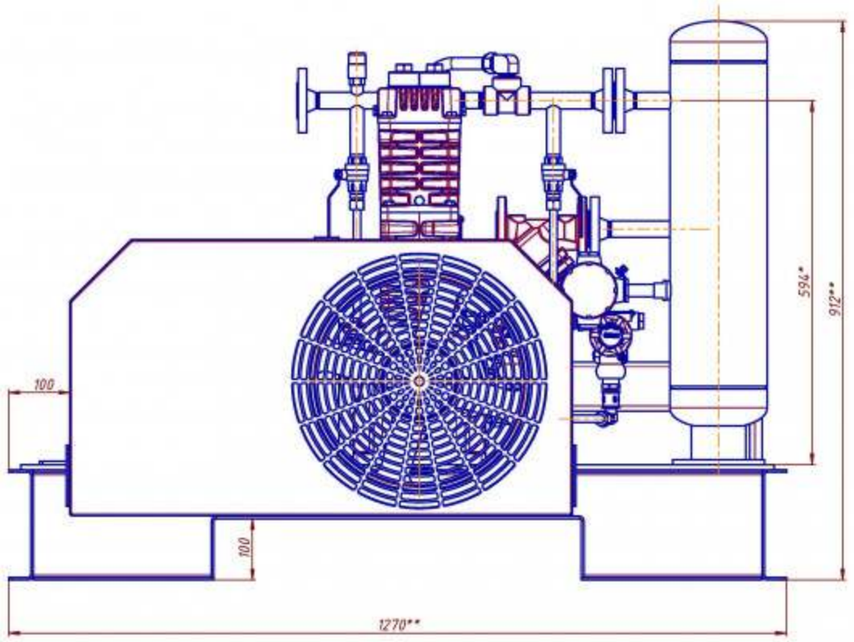
1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 081.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Комплектация компрессора Blackmer LB 081 манометрами,трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
6.Перед выполнением сборки 8070100.40.01000 ВО Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.

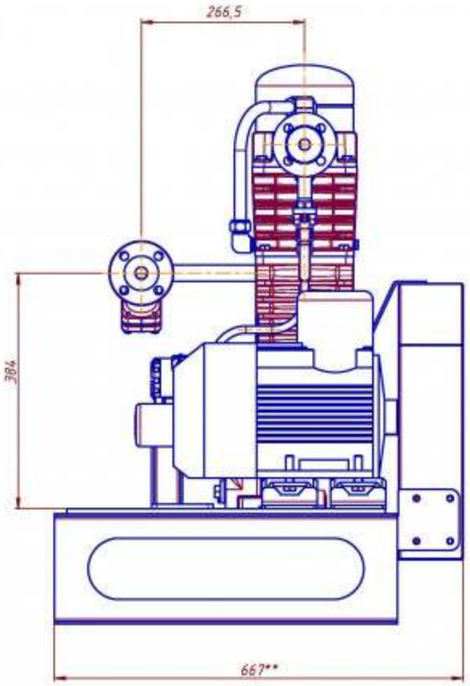
					8070100.42.00000 ВО		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	1:5
Пров.								
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

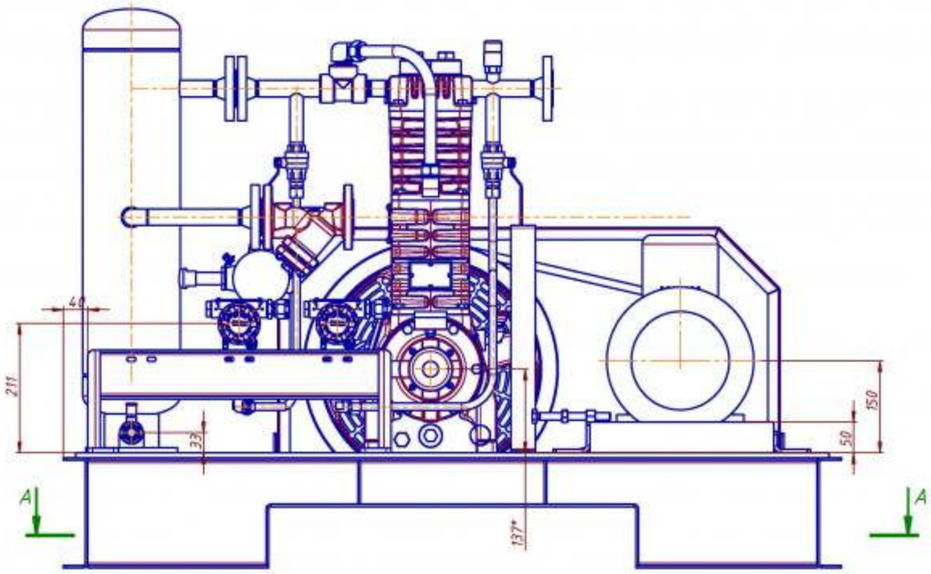
Копировал Формат А1

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

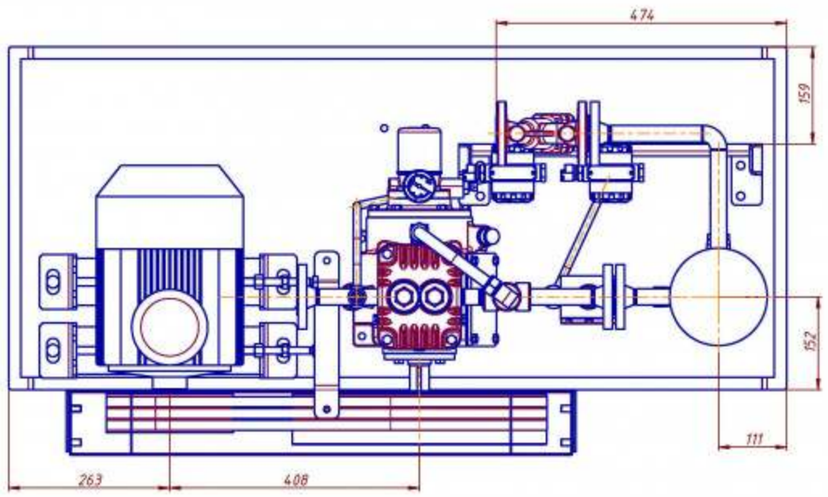
8070100.43.00000 ВО

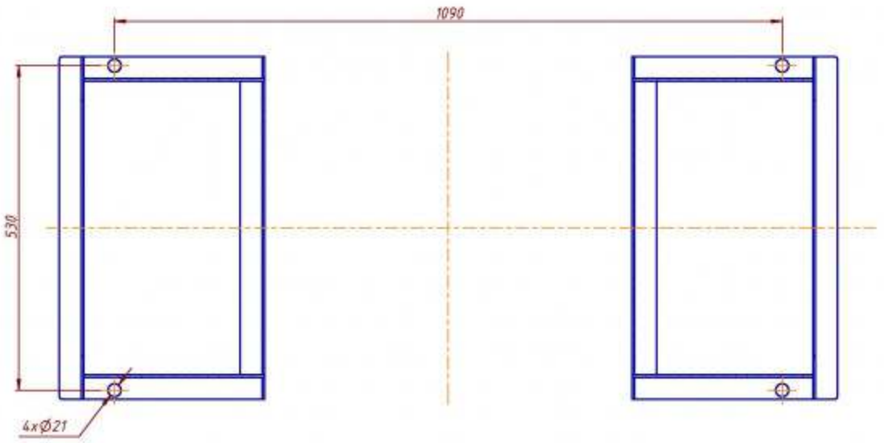






A–A (1 : 5)





1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 081.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Комплектация компрессора Blackmer LB 081 манометрами,трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
6.Перед выполнением сборки 8070100.40.01000 ВО Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.
7.При транспортировке изделия демонтировать фильтр Zetkata и транспортировать его в отдельной таре.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

8070100.43.00000 ВО

Компрессорная установка

Чертеж общего вида

Лит.	Масса	Масштаб
	-	1:5

Лист 1 Листов 2

Копировал Формат А1