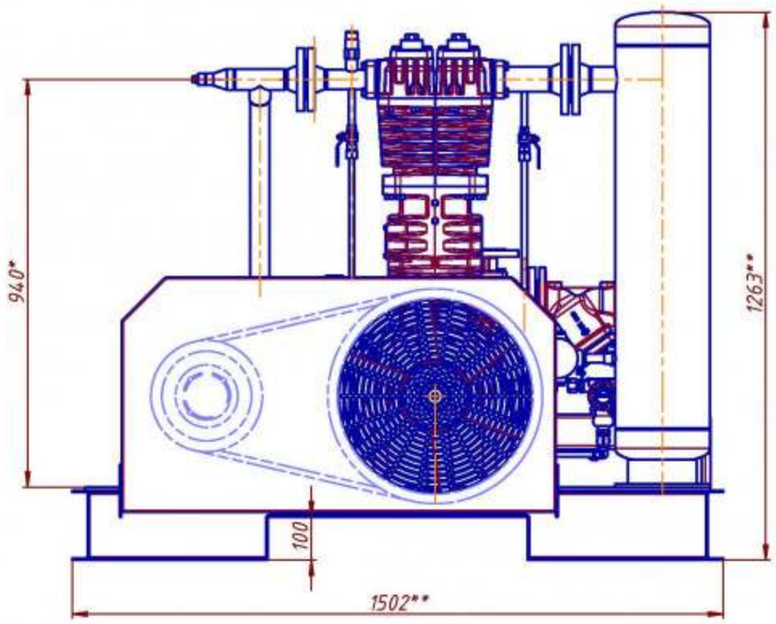
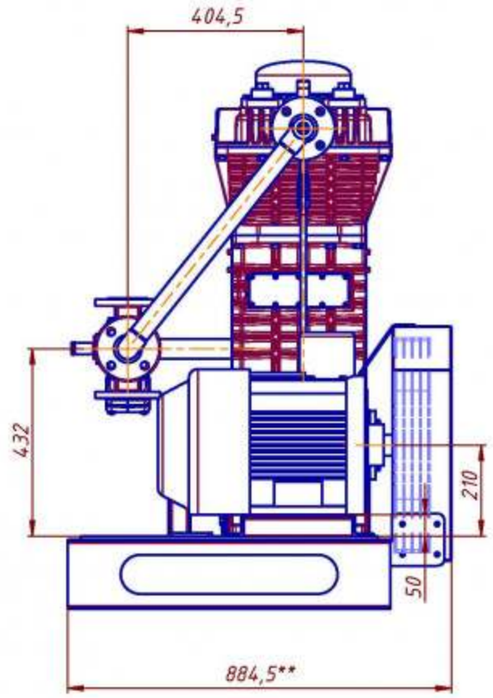
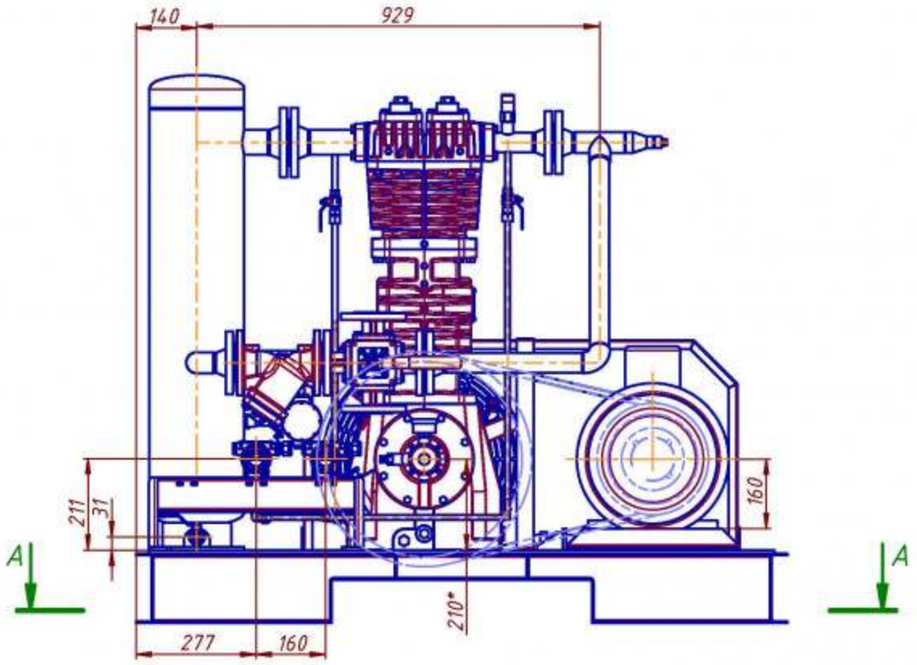
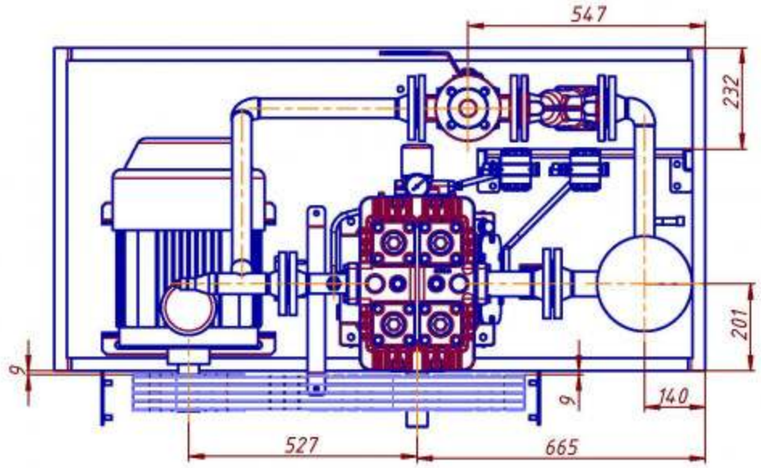
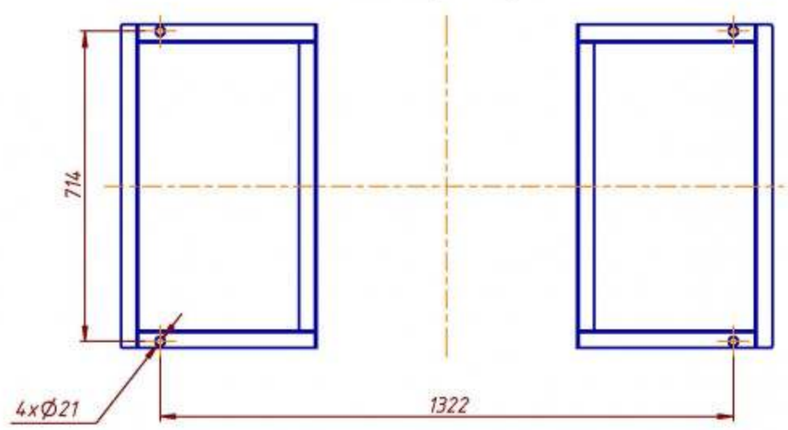








A–A (1 : 10)

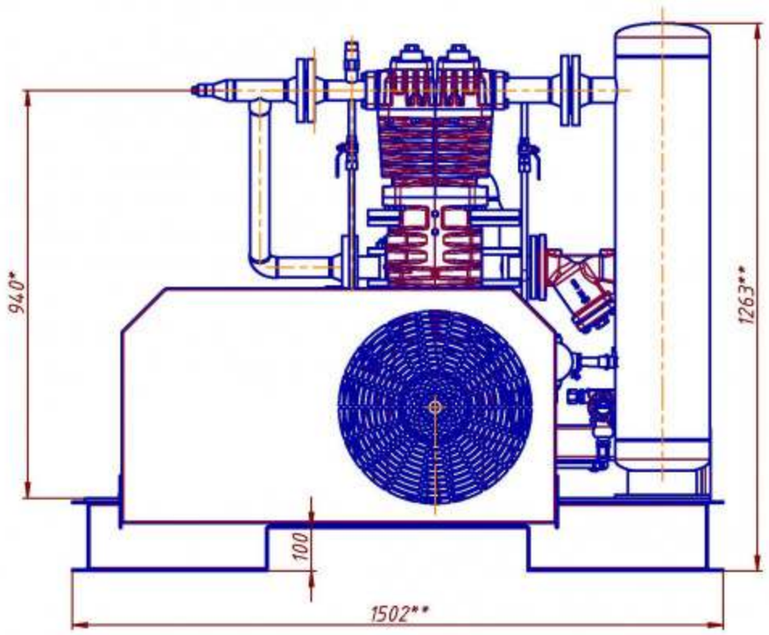


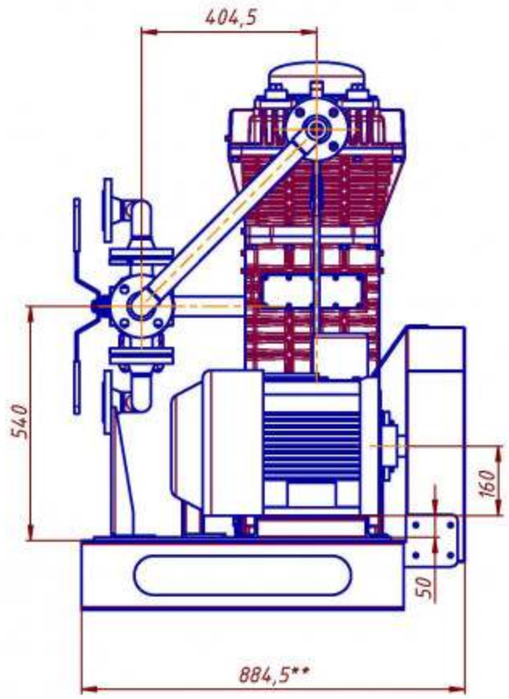
1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer 601.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Уточнить присоединительные размеры и ДУ фланцев –8070000.00.02000(–02) СБ Переходник и 8070100.00.02000(03000) СБ Отсекатель по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601.
6.Уточнить по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601 профиль канавки шкива указанного компрессора и внести изменения в комплектацию 8070100.00.01000 ВО
Передача клиновым ремнем

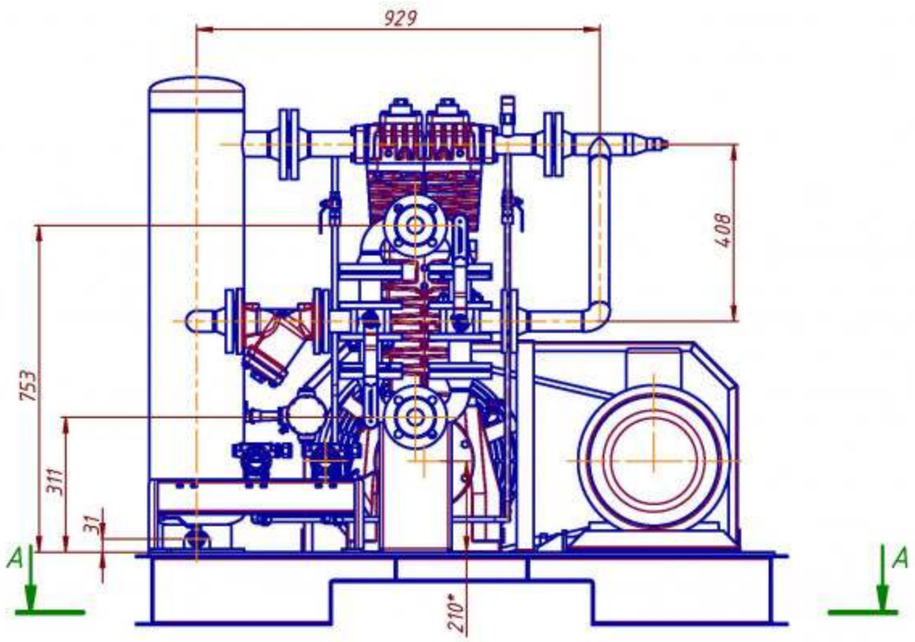
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8070100.01.00000 ВО			
Разраб.					Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	1:10
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.								
Н. контр.								
Утв.								

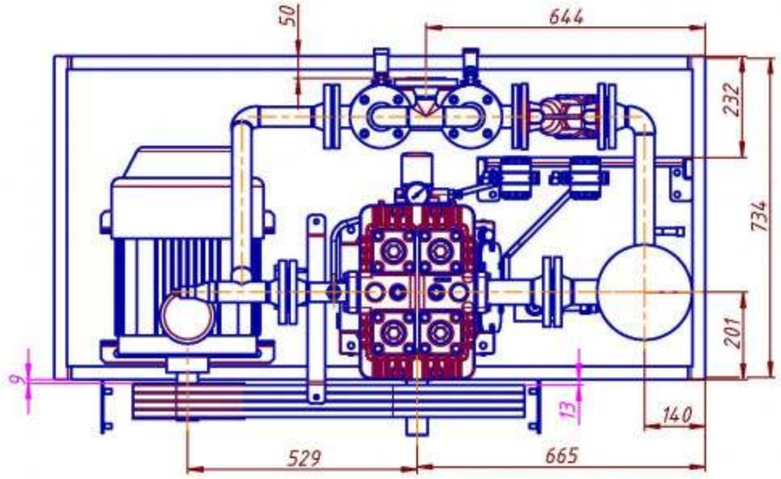
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2

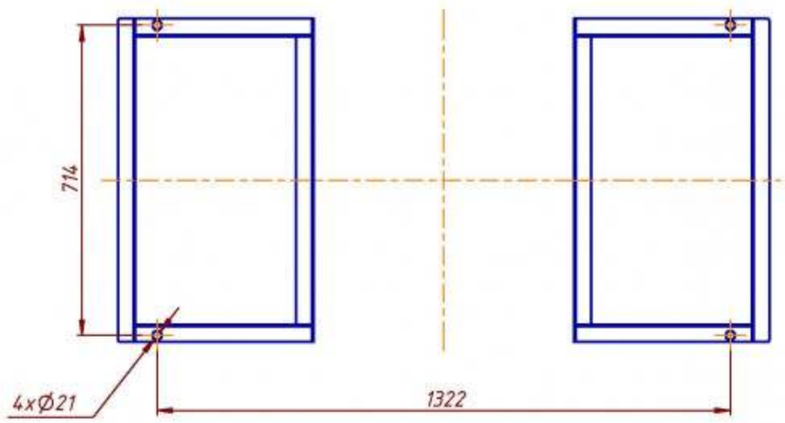








A–A (1 : 10)

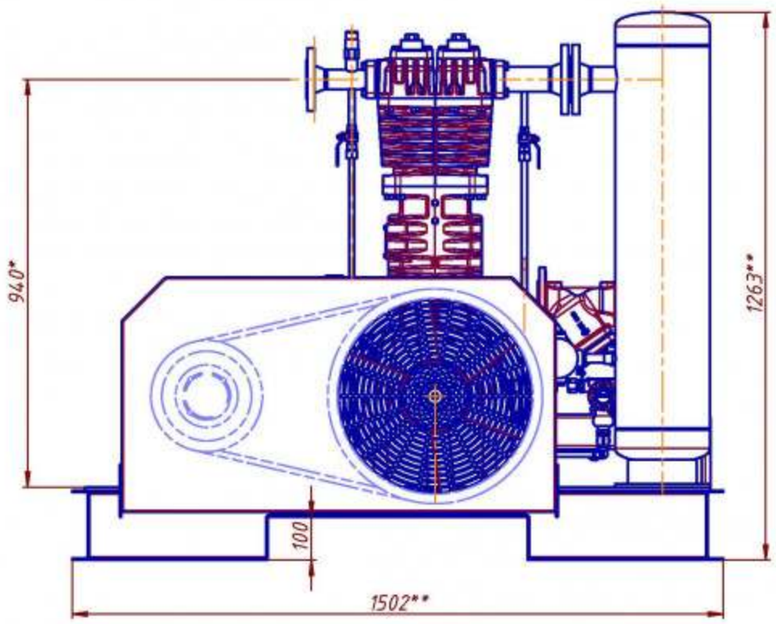


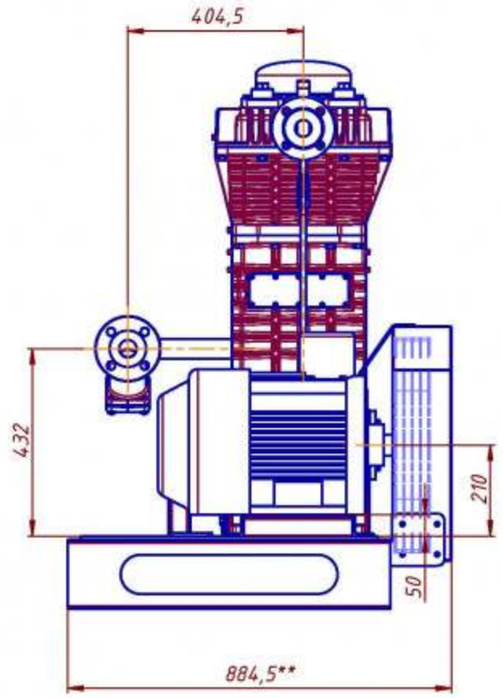
1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer 601.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Уточнить присоединительные размеры и ДУ фланцев –8070000.20.02000 СБ Переходник и 8070100.02.02000 СБ Отсекатель по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601.
6.Уточнить по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601 профиль канавки шкива указанного компрессора и внести изменения в комплектацию 8070100.00.01000 ВО
Передача клиновым ремнем

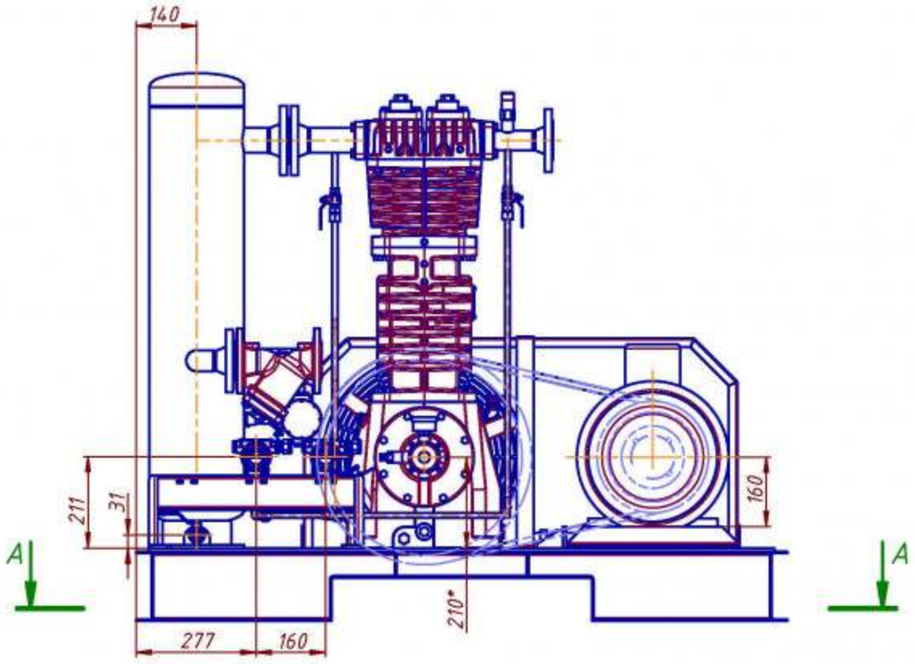
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8070100.02.00000 ВО			
Разраб.					Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	1:10
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

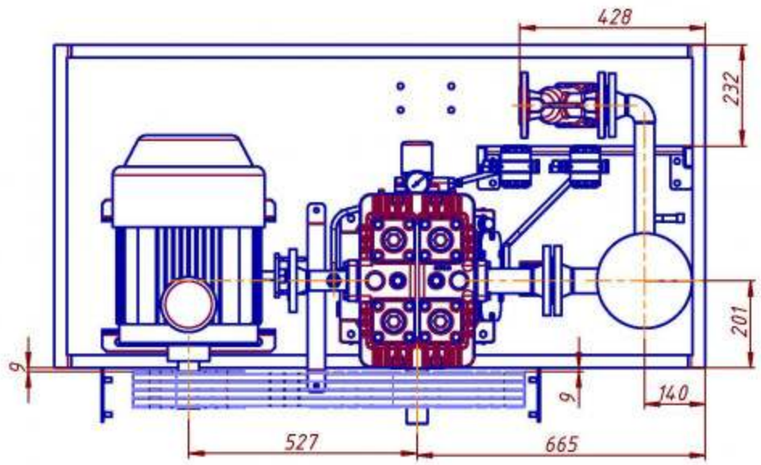
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2

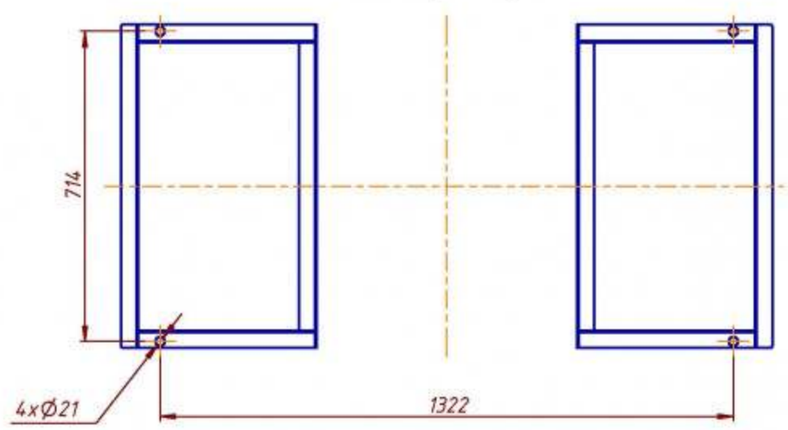








A–A (1 : 10)



1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer 601.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Уточнить присоединительные размеры и ДУ фланцев -8070000.00.02000(-02) СБ Переходник и 8070100.00.02000(03000) СБ Отсекатель по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601.
6.Уточнить по факту получения от производителя компрессора Blackmer 601 профиль канавки шкива указанного компрессора и внести изменения в комплектацию 8070100.00.01000 ВО
Передача клиновым ремнем
7.Перед транспортировкой изделия снять фильтр Zetkama и транспортировать в отдельной таре.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8070100.03.00000 ВО			
Разраб.					Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	1:10
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.