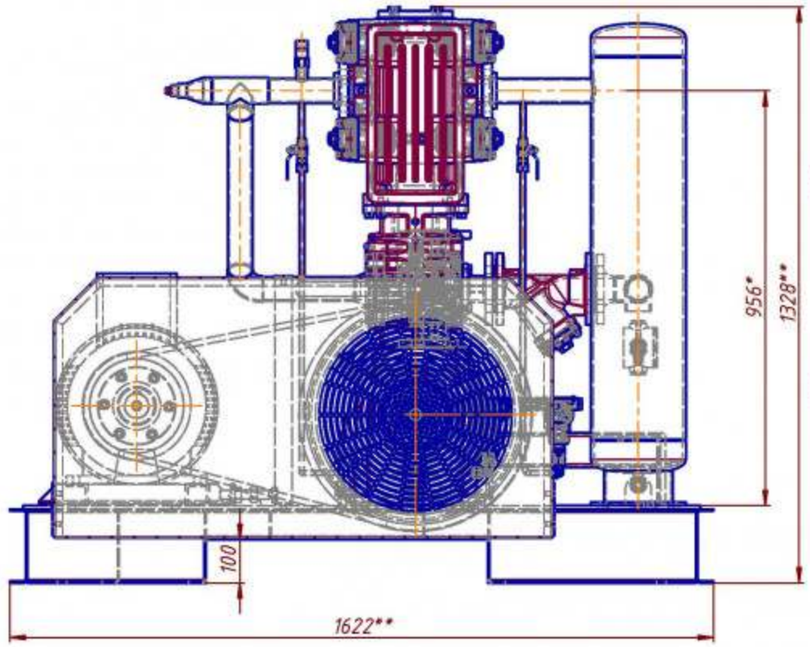
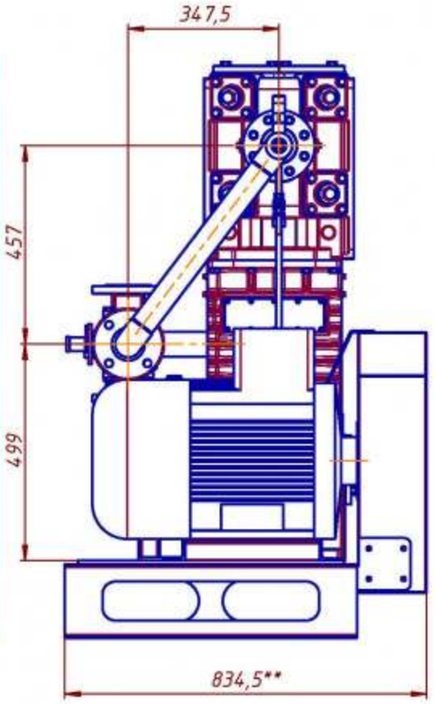
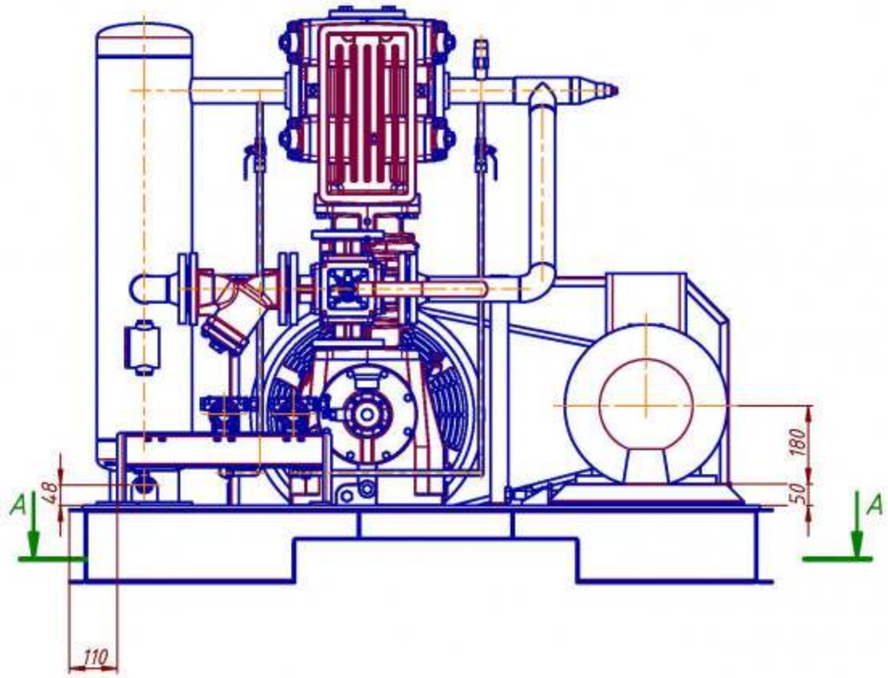
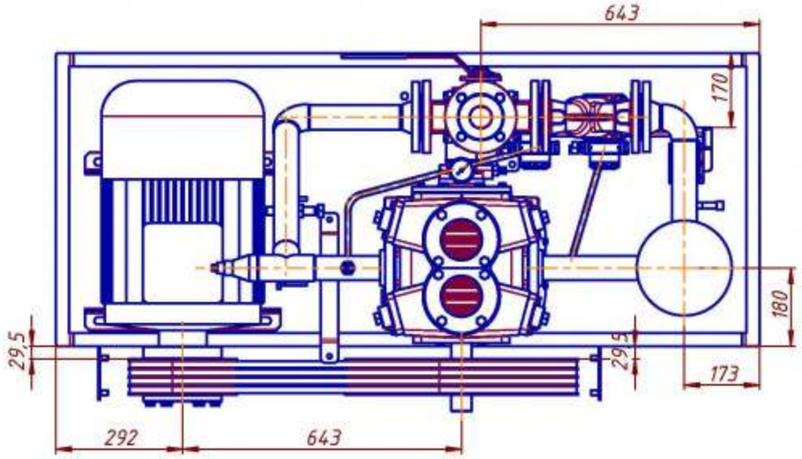
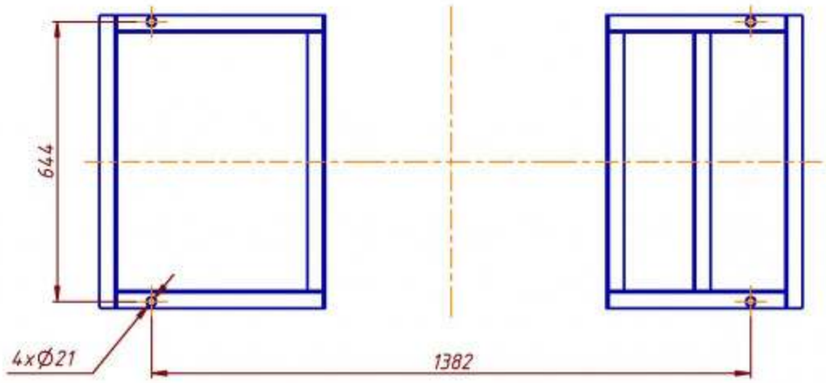






A–A (1 : 10)



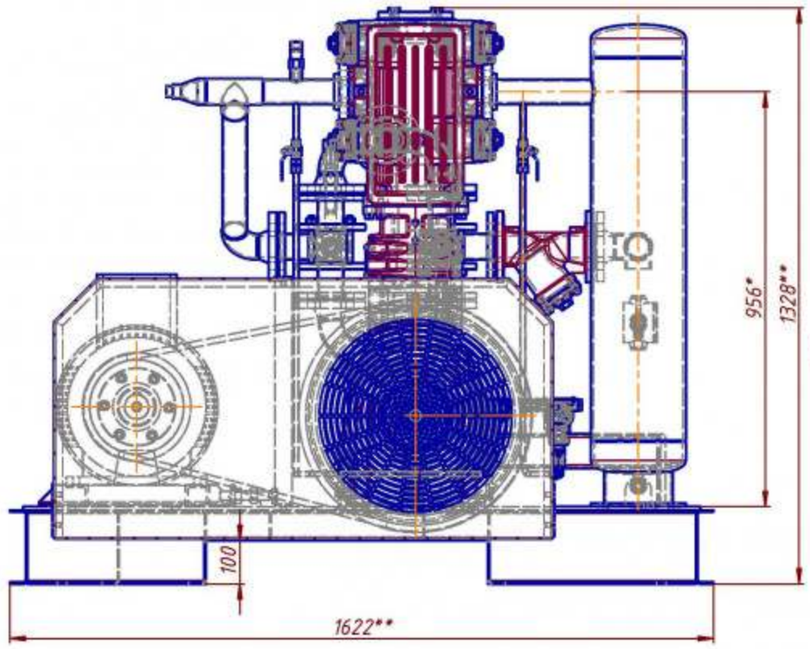


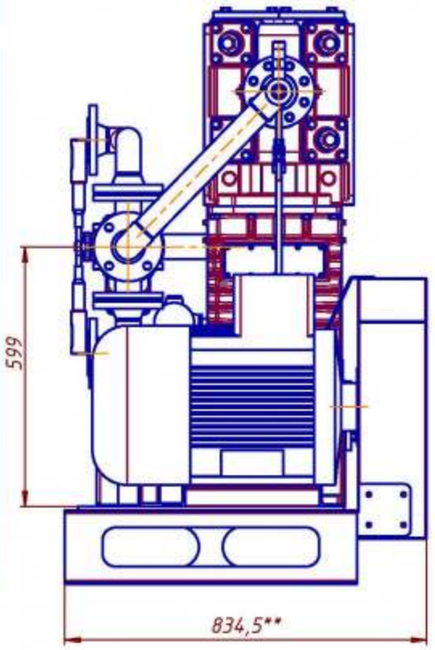
1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 942.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Выполнить проверку ручьев шкива Производителя компрессора и внести корректировку в чертежи 8070100.10.01000 ВО Передача клиновым ремнем.

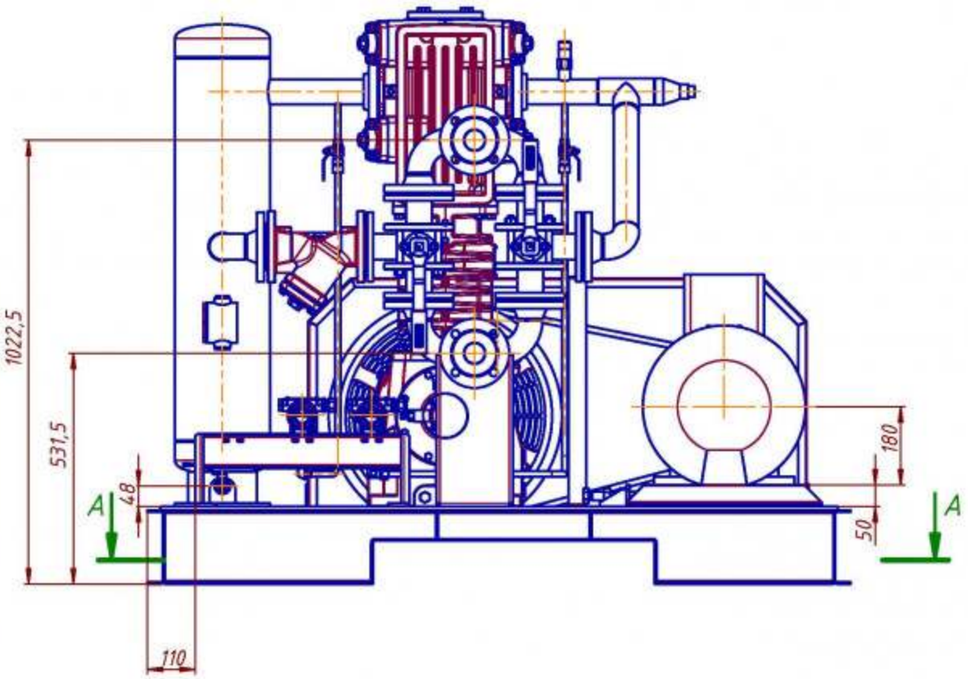
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8070100.11.00000 ВО			
Разраб.					Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	1:10
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

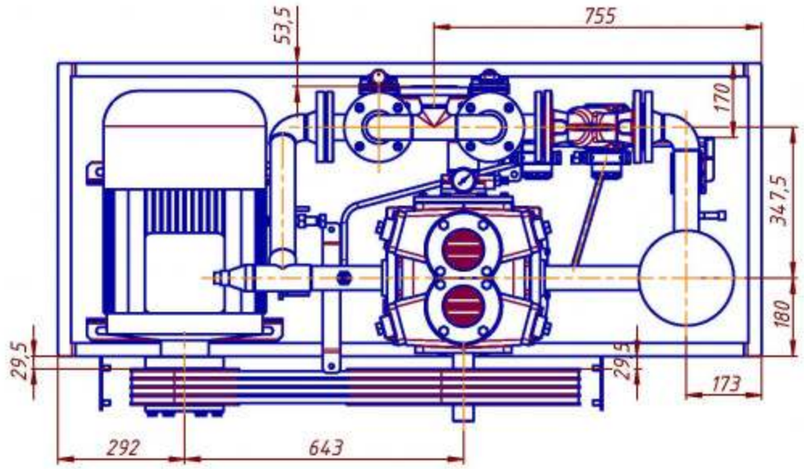
Копировал
Формат А2

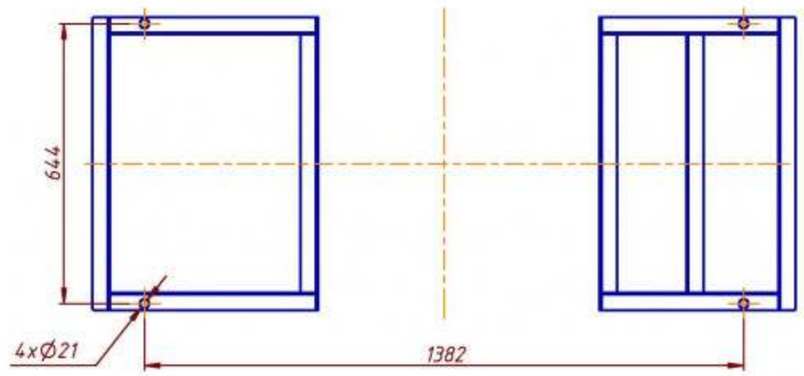






A–A (1 : 10)





1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 942.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Выполнить проверку ручьев шкива Производителя компрессора и внести корректировку в чертежи 8070100.10.01000 ВО Передача клиновым ремнем.

					8070100.12.00000 ВО	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная установка	Лит. / Масса / Масштаб: - / 1:10
Разраб.					Чертеж общего вида	Лист 1 / Листов 2
Пров.						
Т. контр.						
Нач. отд.						
Н. контр.						
Утв.						

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

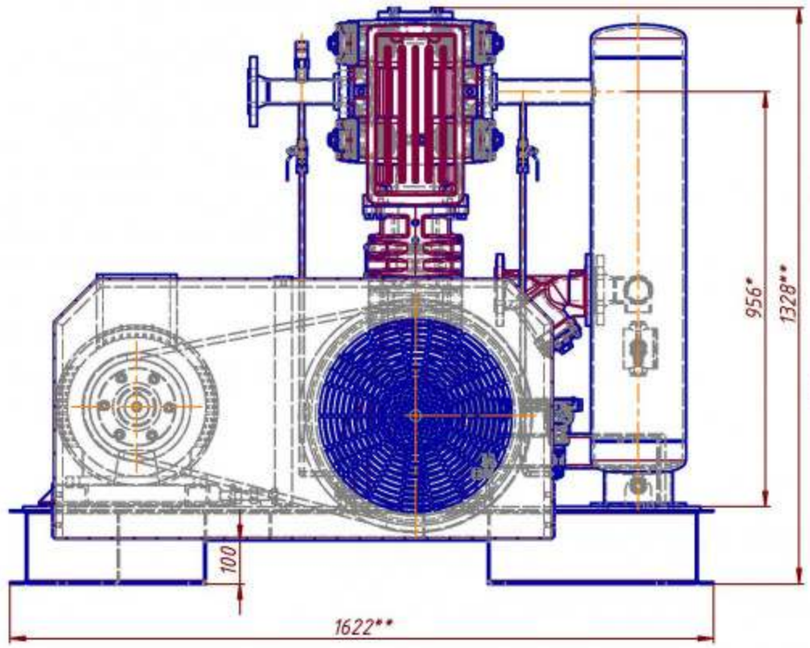
Подп. и дата

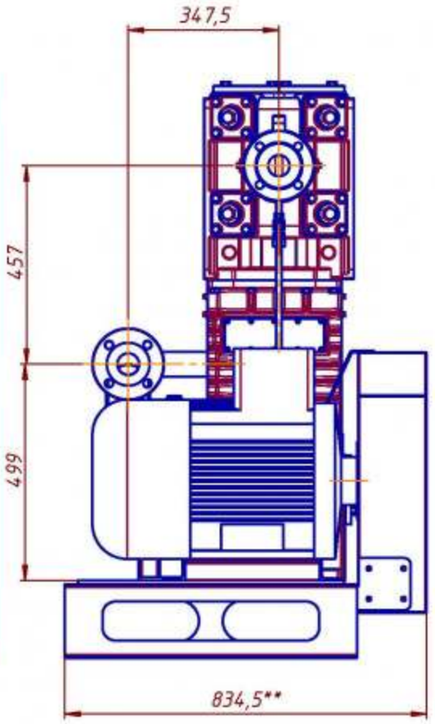
Инв. № дубл.

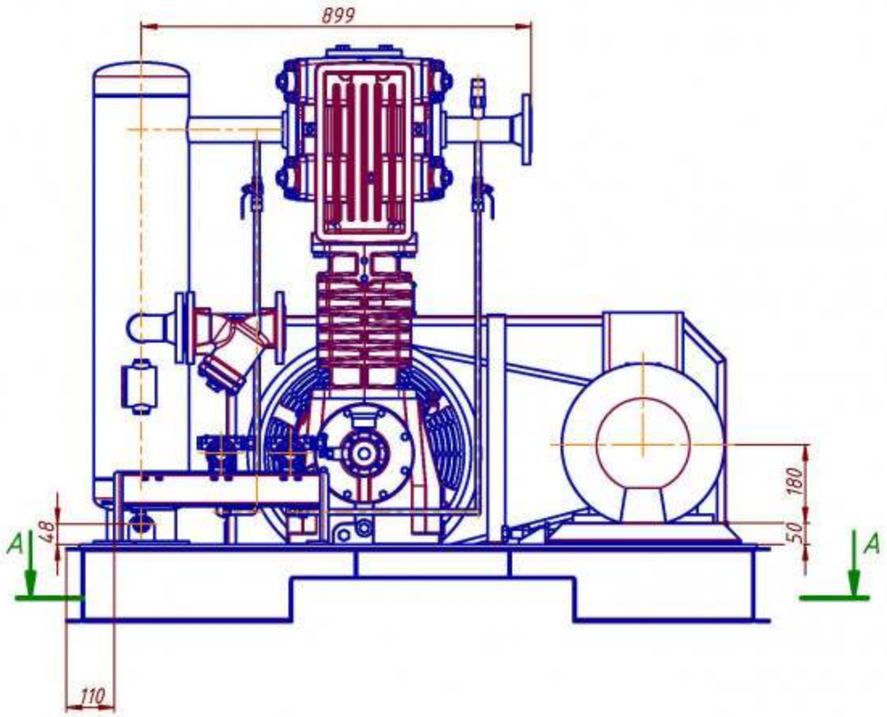
Взам. инв. №

Подп. и дата

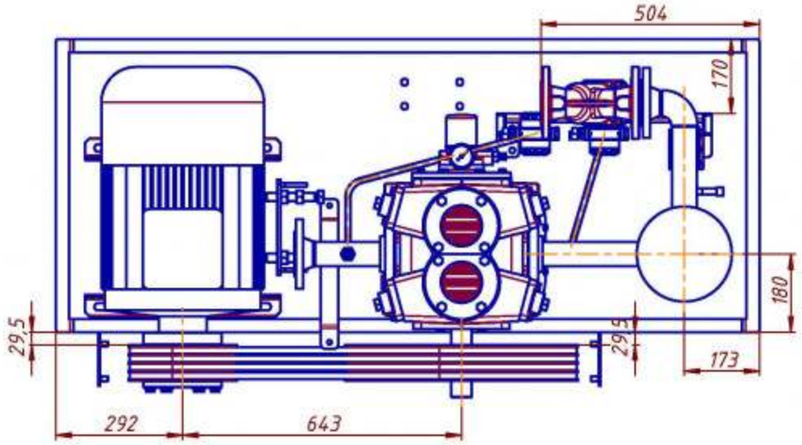
Инв. № подл.

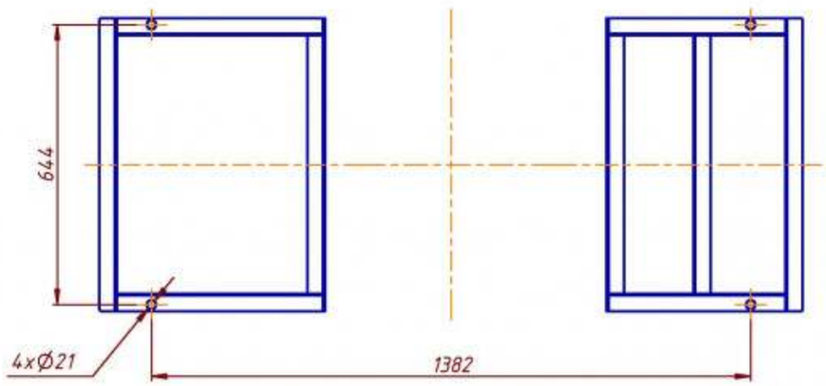






A–A (1 : 10)





1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 942.
2.** Габаритный размер.
3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
5.Выполнить проверку ручьев шкива Производителя компрессора и внести корректировку в чертежи 8070100.10.01000 ВО Передача клиновым ремнем.
6.Перед транспортировкой изделия снять фильтр Zetkama и транспортировать его в отдельной таре.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8070100.13.00000 ВО			
Разраб.					Компрессорная установка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							-	1:10
Т. контр.					Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2